

**ZRÓB
TO
SAM!**

2 W PARKSIDE

Instrukcja montażu krok po kroku

Stolik kawowy



RADA:

Sprawdź nasz
samouczek!



KOD QR

Pomyśleliśmy o wszystkim za Ciebie. Postępuj krok po kroku zgodnie z instrukcją, a będziesz mógł cieszyć się nowym stolikiem kawowym. Po prostu zrób to sam!

Materiały.

☐

Narzędzia.

☐

**Inne
materiały.**

☐

Bezpieczeństwo.

☐

Instrukcja.

☐

Materiały.

Do wykonania stolika kawowego użyj drewna dębowego lub innego dobrze sezonowanego drewna litego lub klejonego.

Skrzynia zewnętrzna:

2 płyty drewniane, 2000 x 400 mm, grubość 28 mm

Sposób przycięcia płyt na wymiar: **2 x 1412 x 400 mm, 2 x 227 x 400 mm**

Potrzebne
elementy



Skrzynia wewnętrzna:

2 płyty drewniane, 2000 x 400 mm, grubość 18 mm

Sposób przycięcia płyt na wymiar: **2 x 1448 x 385 mm, 2 x 263 x 385 mm**



Inne:

Narożniki pudła (profile L):

2 kantówki 1000 mm, 50 x 50 mm

Sposób przycięcia kantówek na wymiar: **4 x 400 mm, 46 x 46 mm**



Nóżki meblowe:

4 nóżki meblowe – wysokość: 150 mm, Ø u dołu: 26 mm, Ø u góry: 50 mm -

lub jeżeli chcesz je samemu wytoczyć: **2 kantówki 500 mm, 50 x 50 mm**



Narzędzia.

Jak zamienić stertę desek w stolik kawowy?
Skorzystaj z tych wydajnych narzędzi Parkside:



Stołowa piła tarczowa



Wielofunkcyjna piła do cięcia poprzecznego i ukośnego



Tokarka do drewna



Ręczna piła tarczowa



Szlifierka



Szlifierka mimośrodowa



Wkrętarka akumulatorowa



Odkurzacze do pracy na mokro i na sucho



Inne materiały.

Drewno: jest! Narzędzia: są! Jeżeli masz pod ręką poniższe rzeczy, możesz zaczynać.



Bity

☐


Klej stolarski

☐

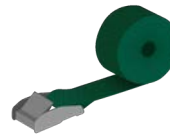

Olej, wosk
lub lakier
do drewna

☐


Śruby:
16 szt. 4 x 40 mm

☐


Wiertło: 3 mm

☐


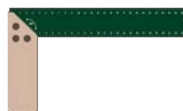
Taśma napinająca
(o długości co
najmniej 4,5 m)

☐


Ściski stolarskie (min.
12 szt.), również długie
(rozpiętość min. 40 cm)

☐


Pogłębiacz
stożkowy

☐


Kątownik stolarski

☐


Ołówek

☐


Kalkulator
kieszonkowy

☐


Taśma klejąca

☐


Materiały ściernie: arkusze papieru ściernego 120,
180, 240, również jako papier ścierny do szlifierek
mimośrodowych i wielofunkcyjnych

☐

Bezpieczeństwo.

Uwaga!

**Piłowanie, wiercenie i szlifowanie to świetna zabawa. Rany i skaleczenia – raczej nie!
Dlatego koniecznie zadbaj o bezpieczeństwo podczas pracy!**



Ochrona oczu

☐


Ochrona słuchu

☐


Rękawice

☐


Obuwie robocze

☐


Maska przeciwpyłowa

☐


Przed użyciem narzędzi zapoznaj się koniecznie z instrukcją obsługi. Jest ona dołączona do każdego produktu. Zawiera ważne informacje dotyczące ich bezpieczeństwa, użytkowania i utylizacji. Przed użyciem któregokolwiek z produktów zapoznaj się ze wszystkimi instrukcjami obsługi, ostrzeżeniami i zasadami bezpieczeństwa. Narzędzi należy używać wyłącznie zgodnie z opisem i w określonych obszarach zastosowania.

Nasza rada:

W pierwszej kolejności zapoznaj się ze wszystkimi etapami pracy.
Czy wszystko jest na miejscu, pod ręką i czy wszystko zrozumiałeś?
Następnie przystąp do pracy. Zrobisz to sam!



1. Przygotowanie.

Naniesienie rysunków na płyty:

Narysuj wszystkie elementy na płytach. Zawsze pamiętaj o skosach 45°.



Przycinanie płyt na wymiar:

Przytnij płyty na wymiar. Użyj stołowej lub ręcznej piły tarczowej. Jeżeli używasz ręcznej piły, użyj prostej drewnianej listwy jako prowadnicy i przymocuj ją dwoma ściskami śrubowymi.



Wykonanie skosów:

Ustaw kąt ręcznej piły tarczowej na 45°.

Ważne:

- Przed przystąpieniem do regulacji skosu należy zawsze odłączyć przewód zasilający od piły tarczowej.
- By uniknąć unoszenia się pyłu używaj odkurzacza do pracy na mokro i na sucho.
- Nie należy szlifować przyciętych krawędzi, gdyż będzie to skutkowało nierównymi krawędziami podczas klejenia.



Skrócenie kantówek:

Przy pomocy wielofunkcyjnej piły do cięcia poprzecznego i ukośnego przytnij na odpowiednią długość kantówki na nogi stołu i profile L.



Przycięcie listew o profilu L na boki:

Narysuj dwie linie na obu końcach kantówki, w odległości 18 mm od tego samego narożnika. Teraz tarczówką stolarską natnij drewno na głębokość 18 mm. Rezultatem jest perfekcyjnie ukośna listwa.



Rada: Piłuj po tej stronie linii, którą później wyrzucisz!

2.

Nóżki meblowe.



Nogi stołu:

Nogi można kupić już gotowe lub utoczyć je samemu. W obu przypadkach należy wywiercić u góry otwór na drewniany kołek. W tym miejscu nogi zostaną później przymocowane do stołu.

Rada: Z kawałka drewna wytnij półokrągły wykrój. Powinien być tak duży jak górny koniec nogi stołu. Użyj go do zamocowania w wiertarce stołowej okrągłych nóg meblowych. W ten sposób umieścisz otwór dokładnie na środku nogi.



3. Skrzynia wewnętrzna.

Wyglądanie powierzchni:

Przed montażem należy przeszlifować płyty szlifierką mimośrodową lub oscylacyjną i papierem ściernym o ziarnistości 180 w miejscach, w których będą one później widoczne. Maszynę zawsze przykładaj całą powierzchnią i pracuj zgodnie z kierunkiem słoju drewna.

Rada: Podłącz do szlifierki odkurzacz do pracy na mokro i na sucho i załóż maskę przeciwpyłową.



Prosty stół montażowy:

Do sklejenia płyt potrzeba dużo miejsca. Weź po prostu dwie kantówki o długości 3 m i przymocuj je do dwóch koźłów jako podstawy.



Pomocna rada przy montażu:

Do sklejenia pudła wewnętrznego użyj taśmy klejącej: połącz nią części pudła od zewnątrz na każdym końcu. Cztery paski wzdłuż, jeden pasek w poprzek. Płyty przylegają teraz do siebie bezspoinowo.

Rada: Poproś kogoś, żeby Ci pomógł obrócić płyty.



Sklejanie:

Jeżeli stolik ma być wykonany z twardego drewna, klej należy nanieść na obie łączone powierzchnie. W przypadku drewna miękkiego klej należy nanieść tylko na jeden z elementów. Wystarczy cienka strużka kleju w kształcie litery V w dolnej jednej trzeciej spoiny.

Rada: Przed nałożeniem kleju należy przetrzeć klejone powierzchnie ściereczką do kurzu. Klejenie należy wykonywać szybko, ponieważ już po 5-10 minutach klej zaczyna wiązać.

Skrzynia wewnętrzna:

Po nałożeniu kleju na wszystkie klejone powierzchnie złóż płyty pod kątem 90° jedną po drugiej, aż powstanie pudło. Ostatni róg przymocuj dwoma paskami taśmy klejącej. Następnie ustabilizuj każde naroże czterema dodatkowymi wkrętami.

Rady: Należy pamiętać o wstępnym nawierceniu otworów na wkręty i pogłębieniu ich pod łby śrub. Nadmiar kleju natychmiast zetrzyj wilgotną szmatką.



4.

Montaż końcowy.



Skrzynia zewnętrzna:

Teraz klejem posmaruj płyty skrzyni zewnętrznej, które mają być sklejone z pudłem wewnętrznym. Pudło zewnętrzne wystaje 2 cm poza pudło wewnętrzne.

Kolejność: Zaczynij od jednego długiego boku. Następnie weź dwie listwy o profilu L. Odwróć pudło, a do pudła wewnętrznego przyklej pozostałe listwy o profilu L oraz drugą długą płytę. Na koniec przyklej do pudła wewnętrznego obie małe płyty boczne.

Tak wygląda klejenie: Nałóż wąską strużkę kleju w odległości około 2 cm od krawędzi. Następnie wężykiem wyciśnij na powierzchnię płyty drugą strużkę kleju.

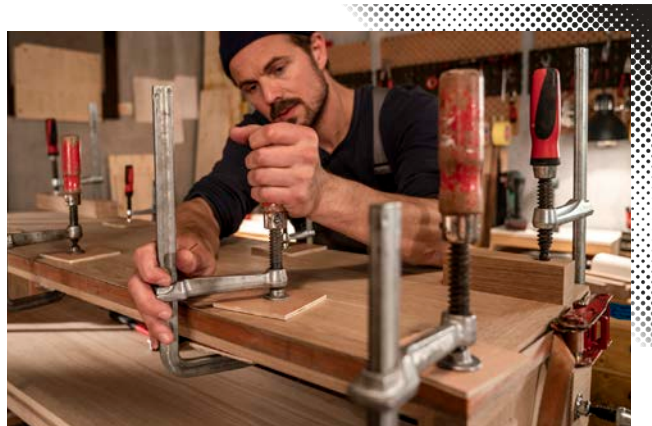
Rada: Spiesz się, bo po 10 minutach wszystkie elementy muszą być na właściwym miejscu! Niewielkie niedokładności można jeszcze poprawić za pomocą kawałka drewna i ostrożnych uderzeń młotka.



Nadanie pudłu właściwego kształtu:

Taśma napinająca, którą opasuje się pudło, utrzymuje sklezione części we właściwym miejscu w czasie schnięcia. Ściski stolarskie dodatkowo dociskają do siebie skrzynię wewnętrzną i zewnętrzną.

Rada: Między stół a ścisk włóż kawałek drewna – to pozwoli uniknąć uszkodzenia powierzchni. Na początku dokręć ściski tylko ręką. Następnie stopniowo zwiększaj siłę. Po związaniu kleju (patrz instrukcje producenta), usuń taśmę i zdejmij ściski.



5. Wykańczanie.

Sposób nacięcia wpustu:

Ręczną piłę tarczową ustaw pod kątem 45°. Zamontuj prowadnicę do cięcia wzdłużnego. W każdej spoinie klejowej listew o profilu L wytnij rowek o głębokości 2 mm.

Rada: Pudło postaw nieco niżej, tak żeby można było lepiej prowadzić piłę.



Montaż nóżek meblowych:

Nałóż trochę kleju na oba końce drewnianych kołków. Kołki włóż w otwory nawiercone w nóżkach meblowych. Następnie nóżki wciśnij w otwory w pudle. Nie powinna być widoczna żadna spoina.

Rada: Nie ruszaj nóg stołu podczas wiązania kleju.



Szlifowanie powierzchni:

Poprowadź szlifierkę (oscylacyjną lub mimośrodową) z papierem ściernym o ziarnistości 180 po powierzchni drewna zgodnie z kierunkiem sło. Jeśli chcesz, możesz następnie przeszlifować powierzchnię papierem ściernym o ziarnistości 240. Krawędzie płyt lepiej szlifować ręcznie.

Rada: Odkurzacz do pracy na mokro i na sucho i maska przeciwpyłowa ochronią Cię przed szkodliwym dla zdrowia pyłem szlifierskim.



Wykończenie:

Założ gumowe rękawice i obficie nanieś olej do drewna na zmontowany stolik. Rozprowadź go po powierzchni za pomocą pędzla lub szmatki. Następnie pozwól mu wsiąknąć w drewno zgodnie z instrukcją producenta. Niewchłonięty olej usuń niestrzępiącą się szmatką.

Rada: Po zakończeniu pracy włóż szmatkę po nakładaniu oleju do szczelnego pojemnika lub do wiadra z wodą, ponieważ może dojść do jej samozapłonu.



ZROBIŁEŚ TO SAM! RAZEM
Z **PARKSIDE**



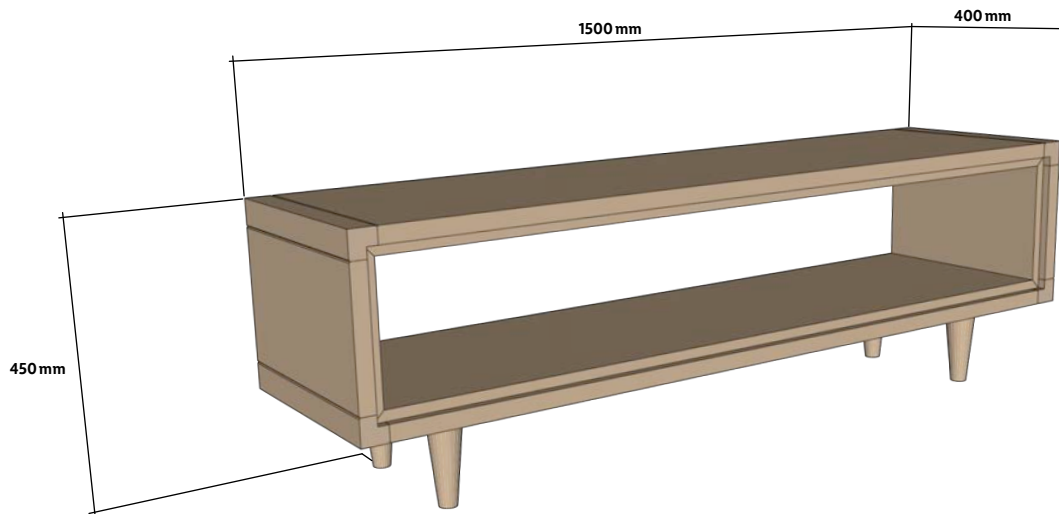
ZROBIONE. ZROBIŁEŚ TO SAM!

Dobra robota, Twój stolik to prawdziwy majstersztyk!

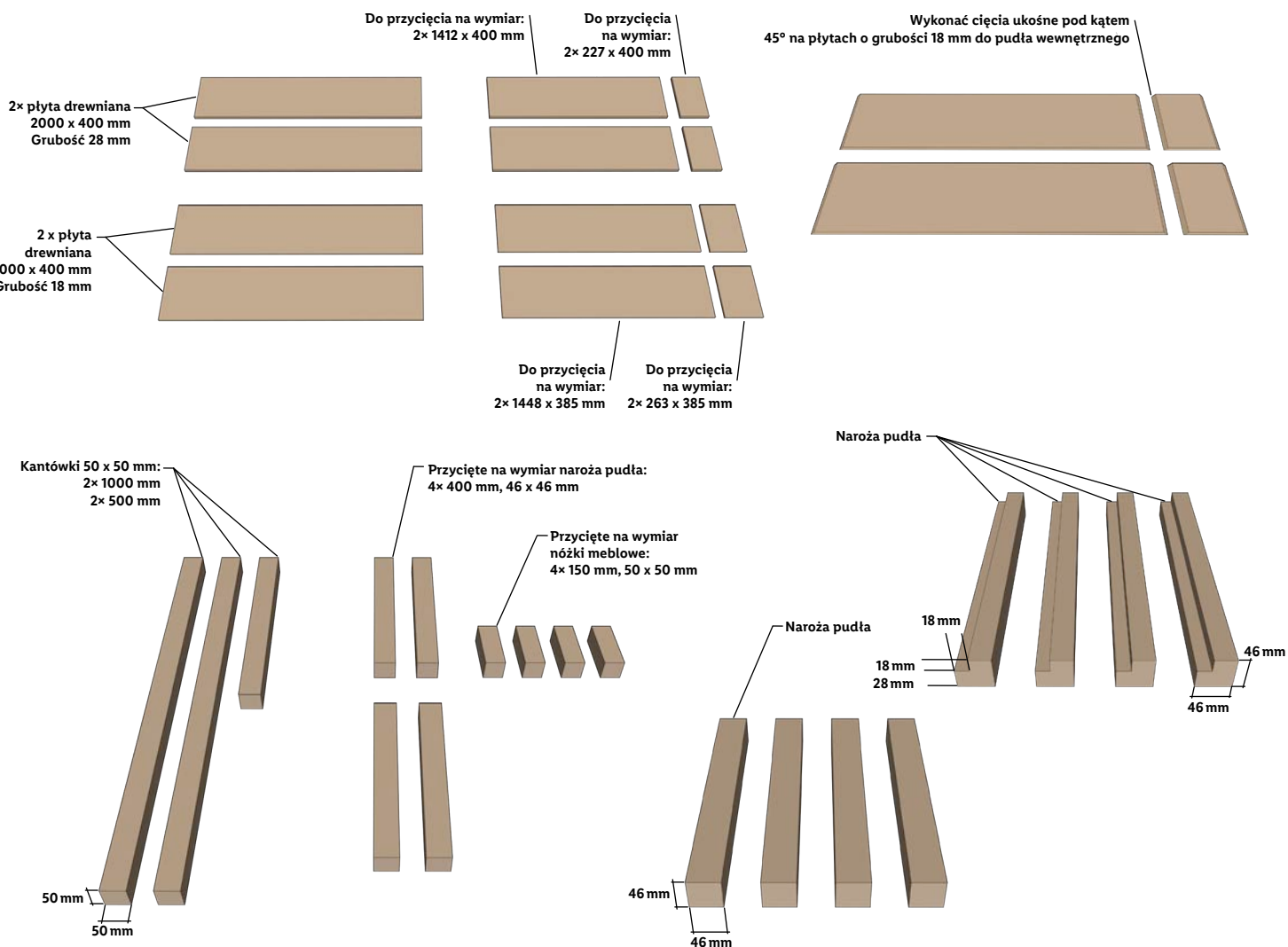
Na koniec pozostaje jeszcze tylko uporządkowanie miejsca pracy i dokładne oczyszczenie narzędzi. Dzięki temu posłużą Ci przy realizacji kolejnego projektu. A teraz: popcorn do mikrofalówki, na fotel i nogi do góry!

Więcej porad i wskazówek na naszych kanałach społecznościowych.



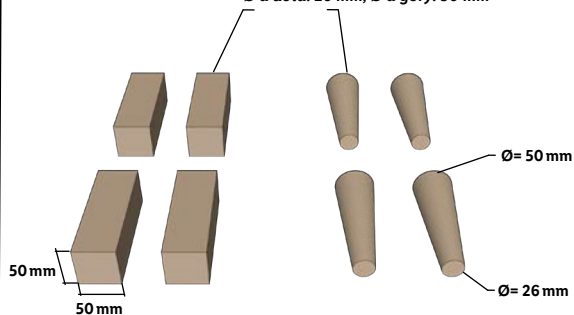


1. Przygotowanie.



2. Nóżki meblowe.

Toczenie nóżek meblowych:
4x nóżki meblowe, wysokość: 150 mm,
Ø u dołu: 26 mm, Ø u góry: 50 mm



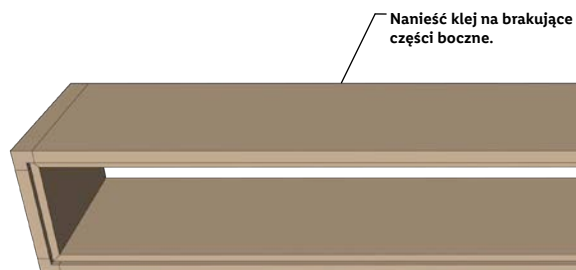
3. Skrzynia wewnętrzna.

Skrzynię wewnętrzną skleić pod kątem
za pomocą taśmy klejącej.



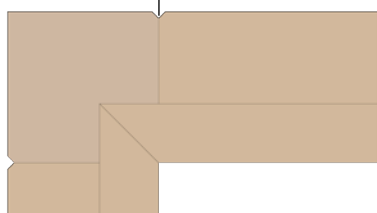
4. Montaż końcowy.

Przykleić płytę dolną i profile narożne do pudła
wewnętrznego. Upewnić się, żeby narożniki się nie
przechyliły.



5. Wykończenie.

Naciąć pilą pod kątem 45°
na głębokość ok. 2 mm.



Wszystkie przejścia między płytami
zewnętrznymi a profilami narożnymi wyciąć
pod kątem 45° na głębokość ok. 2 mm.

